

Mechanische Eigenschaften

Zellen	6 x 10
Zellhersteller	LG
Zellentyp	monokristallin / Typ N
Zellenabmessungen	161,7 x 161,7 mm
Sammelbalken	30
Abmessungen (L x B x H)	1.700 x 1.016 x 40 mm
Maximale Belastbarkeit ¹	6.000Pa (Druck)
	5.400Pa (Sog)
Gewicht	17,5 kg
Steckverbinder, Typ	MC4/MC
Anschlussdose	IP68 mit 3 Bypass-Dioden
Anschlusskabel, Länge	2 x 1.000 mm
Vorderseitenabdeckung	2.8mm/hochtransparentes gehärtetes Glas
Rahmen	eloxiertes Aluminium

¹ Herstellererklärung basierend auf IEC 61215-2:2005 (Vorläufig)
² Mechanische Belastungstests (5400 Pa / 4000 Pa) nach IEC 61215-2:2016
 (getestete Belastung: Design Belastung x Sicherheitsfaktor 1,5)

Zertifizierungen und Garantien

Zertifizierungen	IEC 61215-1/-1-1 / 2:2016, IEC 61730-1/2:2016,UL 1703
	IEC 61701:2012 Severity 6 (Salznebelkorrosionsprüfung)
	IEC 62716:2013 (Ammoniakprüfung)
	ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001
Brandverhalten der Module	Klasse C
Produktgarantie	25 Jahre
Leistungsgarantie Pmax (Messtoleranz ±3%)	25 Jahre lineare Garantie ¹

¹ 1) Im 1. Jahr: 98% 2) ab dem 2. Jahr: 0,3% Degradation jährlich. 3) 90,8% im 25. Jahr.

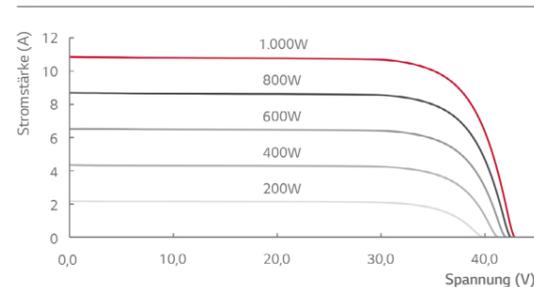
Temperaturkoeffizienten

NMOT	[°C]	44 ± 3
Pmax	[%/°C]	-0,30
Voc	[%/°C]	-0,24
Isc	[%/°C]	0,037

Verpackungskonfiguration

Anzahl der Module pro Palette	[EA]	25
Anzahl der Module pro 40" HQ Container	[EA]	650
Verpackungsmaße (L x B x H)	[mm]	1.750 x 1.120 x 1.221
Verpackung Bruttogewicht	[kg]	473

Kenmlinien



Elektrische Eigenschaften (STC³)

Modell		LG380Q1C-V5	LG375Q1C-V5	LG370Q1C-V5	LG365Q1C-V5
Maximale Leistung (Pmax)	[W]	380	375	370	365
MPP-Spannung (Vmpp)	[V]	37,4	37,2	37,0	36,7
MPP-Strom (Impp)	[A]	10,17	10,09	10,01	9,95
Leerlaufspannung (Voc)	[V]	42,9	42,8	42,8	42,8
Kurzschlussstrom (Isc)	[A]	10,84	10,83	10,82	10,8
Modulwirkungsgrad	[%]	22,0	21,7	21,4	21,1
Betriebstemperatur	[°C]	-40 ~ +90			
Maximale Systemspannung	[V]	1.000			
Nennstrom für die Seriensicherung	[A]	20			
Leistungstoleranz	[%]	0 ~ +3			

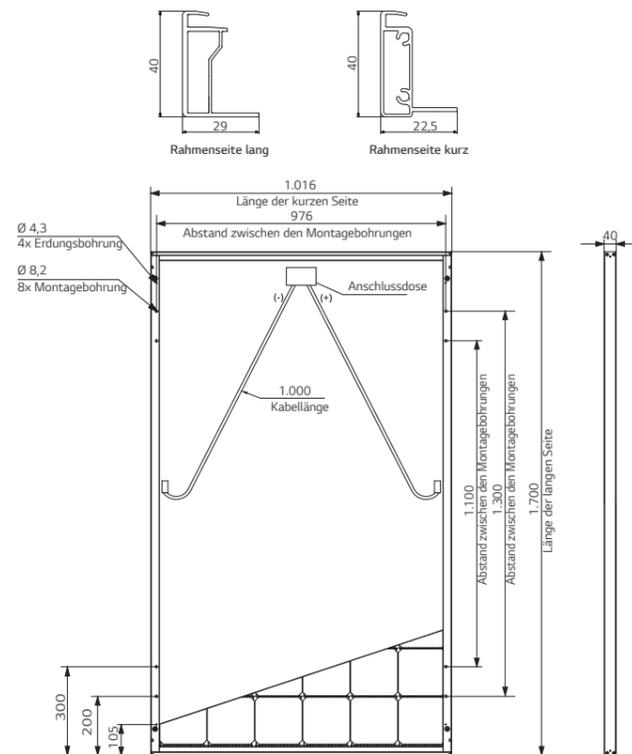
³ STC (Standard Test Condition): Einstrahlung 1.000 W/m², Modultemperatur 25°C, AM 1,5.

Elektrische Eigenschaften (NMOT⁴)

Modell		LG380Q1C-V5	LG375Q1C-V5	LG370Q1C-V5	LG365Q1C-V5
Maximale Leistung (Pmax)	[W]	286	282	279	275
MPP-Spannung (Vmpp)	[V]	37,3	37,1	36,9	36,6
MPP-Strom (Impp)	[A]	7,67	7,61	7,55	7,51
Leerlaufspannung (Voc)	[V]	40,3	40,3	40,3	40,2
Kurzschlussstrom (Isc)	[A]	8,73	8,72	8,71	8,70

⁴ NMOT (Nennbetriebstemperatur des Solarmoduls): Einstrahlung 800 W/m², Umgebungstemperatur 20°C, Windgeschwindigkeit 1 m/s.

Abmessungen (mm)



Der Abstand gilt zwischen den Mittelpunkten der Montage- und Erdungsbohrungen.

Der neue Hochleistungs-träger

25 JAHRE LG
Produkt- und Leistungsgarantie



Bis zu 380 Watt
Kontaktlose Zellfront
Ästhetisches Design



LG NeON[®]R – Leistung & Design mit Leidenschaft

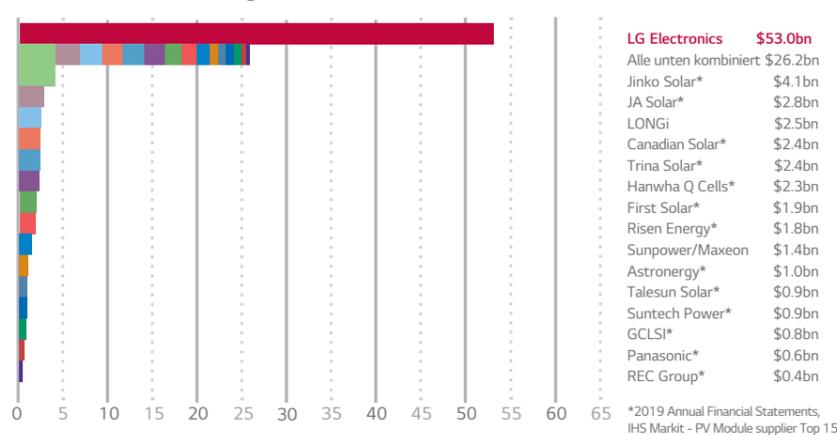
Das LG NeON[®]R ist der Hochleistungsträger aus dem Hause LG. Mit seinem ästhetischen Design und seiner herausragenden Leistung von bis zu 380 Wp ist dieses Solarmodul eine Bereicherung für jedes Dach. Das 60-Zellen-Modul hält einem Druck von 6.000 Pa stand, hat eine erweiterte Produktgarantie von 25 Jahren und eine nochmals verbesserte lineare Leistungsgarantie.

Lokaler Garantiegeber, global abgesichert

LG Solar gehört zu LG Electronics – und ist damit Teil eines globalen, finanzstarken Unternehmens mit über 50 Jahren Tradition und Erfahrung.

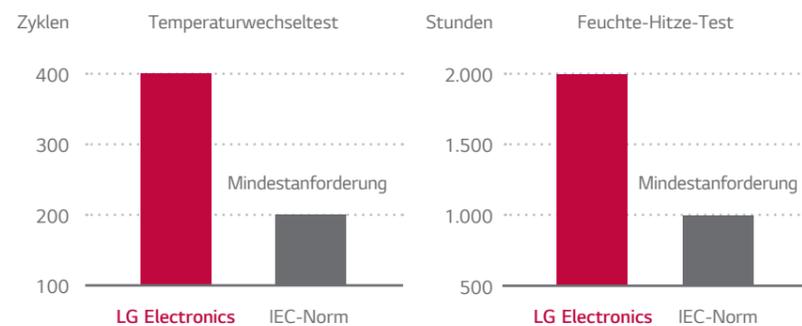
Gut zu wissen: LG Electronics ist der Garantiegeber Ihrer Solarmodule.

Umsätze des Garantiegebers im Jahr 2019 in US Dollars



Ausgezeichnete Qualität, unabhängig getestet

Auf LG können Sie sich verlassen. Wir testen unsere Produkte mehr als doppelt so intensiv, wie von der IEC-Norm vorgeschrieben. Diese Qualität wird europaweit von Installateuren geschätzt. Deswegen haben sie auch im Jahr 2020 unsere LG Solarmodule bereits zum siebten Mal in Folge mit dem „TOP BRAND PV“-Gütesiegel für höchste Weiterempfehlungsquoten ausgezeichnet.



Starkes design, starke Leistung

Beim neuen LG NeON[®]R wurden die Sammelschienen auf der Rückseite der Zellen angebracht, wodurch die gesamte Vorderseite der Zellen dem Licht ausgesetzt ist und somit mehr Strom erzeugt werden kann. Mit 30 Sammelschienen auf der Rückseite, im Vergleich zu 3 oder 4 herkömmlichen Busbars auf der Zellvorderseite, bringt LG nicht nur ein innovatives, sondern auch ein ästhetisches Zelldesign hervor. Mit diesem innovativen Ansatz werden äußerst hohe Modulleistungen erzielt.

Starkes Design, garantiert robust (LG Standard)*

Durch den verstärkten Rahmen kann LG NeON[®]R vorne Lasten bis zu 6.000 Pa (entspricht einer Schneehöhe mit normalem Schnee von mehr als 1,8 m) und hinten bis zu 5.400 Pa (entspricht einer Windgeschwindigkeit von bis zu 93 m/s, z. Vgl. Hurricane Katrina 2005, Windgeschwindigkeit: 75 m/s) tragen.



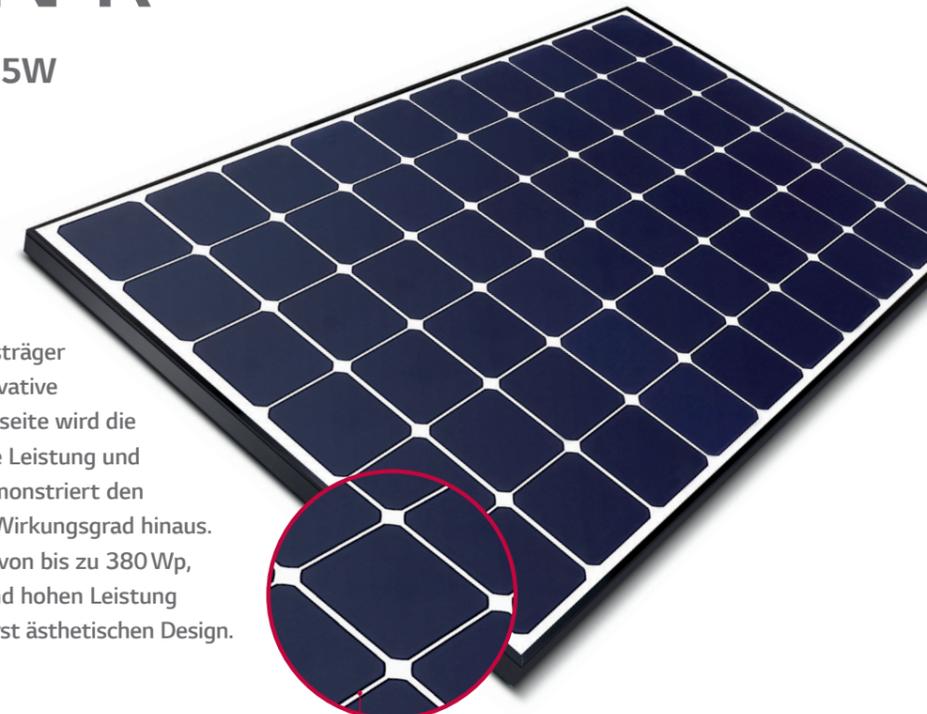
* LG Module erfüllen die Anforderungen der neuen Norm IEC61215-2:2016 mit einer Belastbarkeit von 5.400 PA/m² für die Vorderseite und 4000 PA/m² für die Rückseite. LG hat interne Test durchgeführt die, unter Berücksichtigung der neuen Norm IEC61215-2:2016, weiterhin eine Belastbarkeit von 6.000 PA/m² für die Vorderseite und 5.400 PA/m² für die Rückseite bestätigen. Weitere Test werden zur Zeit durchgeführt. Bis auf weiteres gelten daher garantierte Belastungswerte von 6.000 PA/m² / 5.400 PA/m² wie beschrieben.
** 1) Im 1. Jahr: 98% der Nennleistung. 2) Ab dem 2. Jahr: 0,3% Degradation jährlich. 3) 90,8% im 25. Jahr.

LG NeON[®]R

380W | 375W | 370W | 365W

60 Zellen

Das LG NeON[®]R ist der neue Hochleistungsträger aus dem Hause LG. Durch die neue und innovative Zellstruktur ohne Elektroden auf der Vorderseite wird die Nutzung des Lichts maximiert und damit die Leistung und Zuverlässigkeit verbessert. LG NeON[®]R demonstriert den gesteigerten Kundennutzen auch über den Wirkungsgrad hinaus. Das LG NeON[®]R kommt mit einer Leistung von bis zu 380 Wp, einer erweiterten Garantie, Langlebigkeit und hohen Leistung unter realen Bedingungen sowie einem äußerst ästhetischen Design.



Keine Kontakte auf der Zellvorderseite



Hauptmerkmale

- Erweiterte Leistungsgarantie**
LG NeON[®]R hat eine erweiterte Leistungsgarantie. Nach 25 Jahren garantiert LG mindestens 90,8% der ursprünglichen LG NeON[®]R Leistung.
- Schönes Dach**
Bei der Entwicklung von LG NeON[®]R wurde auch auf das Design geachtet. Durch die elektrodenfreie Zellvorderseite entsteht eine Ästhetik, durch die der Wert eines Gebäudes erhöht werden kann.
- Bessere Leistung an sonnigen Tagen**
Dank des verbesserten Temperaturkoeffizienten ist die Leistung von LG NeON[®]R an sonnigen Tagen besser.

- Hohe Leistungsabgabe**
Bei der Entwicklung von LG NeON[®]R wurde der Wirkungsgrad erheblich gesteigert. Daher eignet es sich besonders bei der Ausnutzung von begrenztem Platz.
- Außerordentliche Haltbarkeit**
Aufgrund der neuen verstärkten Rahmenkonstruktion kann das LG NeON[®]R einem Druck von bis zu 6.000 Pa und einem Sog von bis zu 5.400 Pa standhalten.
- 25 Jahre Produktgarantie**
Neben der erweiterten Leistungsgarantie hat LG auch die Produktgarantie für LG NeON[®]R Module auf starke 25 Jahre erweitert.

Über LG Electronics

LG ist ein global agierender Konzern, der seine Aktivitäten im Solarmarkt engagiert ausbaut. Das Unternehmen hat im Jahr 1985 erstmals ein Forschungsprogramm für Solarenergie aufgelegt, bei dem die umfangreichen Erfahrungen von LG in den Bereichen Halbleiter, LCD, Chemie und Werkstoffherstellung sehr hilfreich waren. 2010 hat LG Solar seine erste MonoX[®]-Serie, die heute in 32 Ländern erhältlich ist, erfolgreich auf den Markt gebracht. Das LG NeON[®] (vormals MonoX[®] NeON), NeON[®]2, NeON[®]2 BiFacial gewann in den Jahren 2013, 2015 und 2016 den „Intersolar AWARD“, was LG Solars Branchenführerschaft, Innovationskraft und Engagement demonstriert.